

2.B.1_1 Kwalitatieve CO₂ reductiedoelstellingen HHNK

Alle reducties hebben voor dit gerelateerde project betrekking op brandstof van SAM Schagen BV. Verantwoordelijk hiervoor is zowel de directie als de medewerkers van SAM Schagen BV. Iedereen kan hierin een belangrijke rol spelen. Met elkaar moet het haalbaar zijn onze gestelde doelen te gaan behalen.

Het onderzoek blijkend uit document 1.B.1_1 heeft de volgende besluiten en acties opgeleverd:

- **Reduceren verbruik machines en bedrijfsauto's**
 - o Door het uitzetten van materieel binnen werktijd is mogelijk een reductie te behalen van maximaal 0,25 %. Dit geeft een mogelijke reductie van 0,2 ton CO₂.
 - o Indien het materieel het toelaat zullen we op Eco PTO gaan en blijven draaien. In de praktijk blijkt dit een maximaal rendement van 25 % te geven. Dit is 20,5 ton CO₂.
 - o Medewerkers laten carpoolen van en naar de werkplekken. Het geeft een minimale besparing en is voor dit werk niet significant.
 - o Door de juiste machine voor de werktuigen in te zetten kan er mogelijk CO₂ bespaart worden. Dit gebeurt als jaar en dag. Om die reden is er geen eenduidig beeld hoeveel reductie dit kan opleveren.
 - o De mogelijke reductie bij een juiste bandenspanning kan oplopen tot 2 %. Dit is 1,6 ton CO₂.
 - o Het onnodig stationair laten draaien van motoren moet nader worden onderzocht.
 - o Door machines op of nabij de werkplek te parkeren is theoretisch een reductie van 3 % te behalen. Dit is 2,5 ton CO₂.
 - o Het inzetten van de mechanische obstakel maaier kan op basis van de uren in 2014 een reductie geven van maximaal 1,6 ton.

Uit de bovenstaande mogelijke reducties blijkt dat draaien op ECO PTO stand het meest rendabel is. In de loop van 2015 zal er bijgehouden worden wat dit werkelijk verbruikt.